

## Efix 3469

### Эпоксидный ремонтный состав

#### Описание:

Efix 3469 – двухкомпонентный титанонаполненный эпоксидный состав, применяемый для ремонта металлических деталей, подверженных воздействию высоких температур. Заполимеризовавшийся продукт имеет высокую компрессионную прочность и обладает высокой адгезией к большинству поверхностей. Может полимеризоваться под водой и обладает хорошей адгезией к влажным поверхностям.

#### Область применения:

Efix 3469 применяется для ремонта и герметизации протечек в баках, трубах, алюминиевых литевых формах, насосах и резьбах с диапазоном рабочих температур  $-50^{\circ}\text{C} \dots +280^{\circ}\text{C}$ . Предотвращает протечки в трубах и цистернах, а также устраняет неконструкционные дефекты в различных резервуарах.

После полного отверждения клеевой шов имеет превосходную стойкость к воздействию масел, бензина, растворителей, воды, различных кислот и щелочей, а также обладает ударопрочностью, устойчив к воздействию окружающей среды и старению. Кроме того, продукт отлично подходит для финишной обработки путем шлифования, сверления и лакировки через 6 часов после нанесения.

Продукт не рекомендуется применять в среде чистого кислорода, хлора и других сильных окислителей.

#### Технические характеристики:

- Тип химического соединения	Эпоксидная смола
- Цвет	Коричневый
- Запах	без запаха
- Жизнеспособность	90 мин
- Время ручной прочности	3-4 часа
- Время отверждения (80%)	8 часов
- Минимальный зазор	0,5 мм
- Прочность на сжатие:	55 Н/мм <sup>2</sup>
- Твердость по Шору D (ASTM D 2240)	80±2
- Диэлектрическая прочность, по ASTM D149, кВ/мм	11,8
- Диапазон рабочих температур:	$-50^{\circ}\text{C} \dots +280^{\circ}\text{C}$

**Нанесение:**

Субстраты должны быть чистыми, сухими, не замасленными. Для достижения максимальной прочности при склеивании изделий из нержавеющей стали, бронзы или других материалов с гладкими поверхностями обработайте их наждачной бумагой или другим механическим способом для придания шероховатости. Перед применением состава очистите поверхности Efix 7064.

Ровно отрежьте необходимое количество состава. Внимание! Не отламывайте состав руками: это может привести к неправильной дозировке компонентов и впоследствии к неудачному склеиванию.

Разомните и перемешайте состав мокрыми руками или с использованием защитных перчаток до получения массы однородного цвета в течение 1–2 минут.

Нанесите приготовленную массу на реставрируемые или склеиваемые поверхности, соедините, придайте нужную форму и надежно зафиксируйте на 2 часа. При ремонте под водой необходимо прижимать и разравнивать состав до остановки течи.

Спустя 6 часов склеенное изделие можно подвергать механической обработке: сверлить, обтачивать, зачищать, а также красить. Клеевой шов устойчив к воздействию воды, масел и растворителей.

**Упаковка:**

57 г, 115 г.

**Транспортировка и хранение:**

Избегать воздействия высоких температур.

Рекомендуемая температура хранения: 8-25°C

Срок хранения (при темп. ниже 25 °C) - 18 месяцев

**Рекомендации по безопасности.**

См. паспорт безопасности продукта.

Приведенная здесь информация и рекомендации по использованию и применению наших продуктов основаны на наших знаниях и опыте. При использовании различных материалов, а также в зависимости от условий рабочего процесса, не подпадающих под наш контроль, мы настоятельно рекомендуем проводить достаточное количество испытаний для подтверждения возможности применения наших продуктов для конкретных процессов и областей применения.